

КООРДИНАТНЫЙ МАНИПУЛЯТОР СТАРТ МЭУ



ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ

Координатные манипуляторы серии **СТАРТ МЭУ** собственного проектирования и производства **АСД-ТЕХНИКА** предназначены для нанесения по месту (gasketing) бесшовных уплотнителей в разборных конструкциях с применением вспененных полиуретановых либо пеносиликоновых композиций. Применяется в производствах с серийными объемами выпуска, где не требуется высокая скорость, динамика и большие значения рабочих ходов перемещений.

Координатные манипуляторы серии **СТАРТ МЭУ** обеспечивают получение уплотнительного контура шириной **6-16 мм на поверхности** и **от 4 мм для заливки в паз**. Манипуляторы могут быть спроектированы для одновременной возможности нанесения как на поверхность изделия (тиксотропные системы компонентов), так и в паз (жидкие системы компонентов).

Переналадка оборудования происходит автоматически – простым выбором нужной ширины контура на панели оператора и выбором необходимой системы компонентов.

Большинство производственных задач, связанных с нанесением двухкомпонентных составов на поверхности изделий, легко решаются с применением трёхосевых компактных роботов с дозирующе-аппликационной системой с **высокой точностью нанесения +/- 0,1 мм**.

Координатные манипуляторы **СТАРТ МЭУ** позволяют обеспечить переработку:

- полиуретанов, пенополиуретанов
- силиконов, пеносиликонов

Оборудование является универсальным и может перерабатывать материалы различных производителей: Rampf (RAKU®PUR 32-3294, RAKU®PUR 32-3266, RAKU PUR 31-3151, RAKU-SIL® 37-1210, RAKU-SIL® 37-1104), Kleiberit (523, 521, 526, 571 и др.), Zelu (Zelupur), Dow-Izolan (Specfil 615, Изолан Ф 61, 62, 66 и др.), Huntsman (Extra), Блокформ (Уремикс, блокфоам) т.д.

Области применения координатных манипуляторов **СТАРТ МЭУ**:

- аэрокосмическая и авиационная промышленность
- герметизирующее уплотнение люков и дверей вездеходов, бронетранспортеров, специальной техники на колесном и гусеничном ходу
- электротехника (уплотнения дверей шкафов и пультов управления, крышек блоков питания, трансформаторов, распределительных коробок)

- (уплотнения крышек осветительных приборов, фонарей)
- производство бытовой техники (уплотнения элементов кухонной техники, деталей вытяжных шкафов и др.)
 - приборостроение (уплотнения корпусов приборов)
 - автомобилестроение, производство железнодорожного транспорта и др.
 - создание уплотнений, обеспечивающих степень защиты стандарта IP54-IP68
 - производство крышек, упаковочной тары, банок, бочек, щитов
 - всех видов фильтров
 - промышленного оборудования (газовые турбины, кондиционеры, чистые комнаты)

Тип манипулятора	XYZ (трехкоординатный) консольный
Смесительное устройство	динамическое
Рабочая зона	до 2250x1000x100
Диапазон ширин уплотнения	8-16 мм
Скорость перемещения при нанесении	до 100 мм/с
Точность позиционирования	±0,1 мм
Реакторы компонентов	2 шт (А, Б)
Объем реакторов	до 10 л
Производительность подачи материала	0,8 - 3,0 г/с
Соотношение смешения компонентов	от 100:15 до 100:100
Вязкости перерабатываемых компонентов	От 15 мПа·с до 100000 мПа·с
Характеристики перерабатываемых компонентов	<ul style="list-style-type: none"> ● вспененные ● ненаполненные ● наполненные неабразивными материалами
Тип насосов	прецизионные шестерённые насосы внешнего зацепления с герметичным корпусом и уплотнением вала
Управление насосом	серводвигатель
Система автоматической очистки	промывка очистителем
Перемешивание компонента А	50 оборотов/мин
Контроль минимального уровня компонента	А, Б
Контроль температуры в реакторах	А, Б
Система насыщения воздухом	А
Система рециркуляции	А, Б
Модуль подготовки воздуха и регулирования избыточного давления	А, Б
Максимальное рабочее давление	80 бар
Максимальное давление воздуха на входе	6 бар
Расход сжатого воздуха	До 100 л/мин
Установленная мощность	До 5 кВт
Питание	380В, 50Гц
Размеры (ДхШхВ)	до 4000x2500x2200 мм
Вес	до 1500 кг
	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ
Компрессорная станция	по требованию заказчика
Обогрев компонентов	А, Б (электрообогрев, жидкостной)
Контроль уровня очистителя	по требованию заказчика
Рабочий стол с регулировкой положения высоты поверхности	по требованию заказчика

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Программное обеспечение	«ASD SmartMotion» на базе программируемого логического контроллера является собственной разработкой АСД-ТЕХНИКА с индивидуальной адаптацией под конкретную технологию и область применения, и разработано специально для применения с технологией Gasketing.
Панель оператора	7" цветной сенсорный экран
Количество предустановленных программ параметров переработки сырья	до 10
Количество программ нанесения	до 10
Программирование и контроль с панели оператора	<ul style="list-style-type: none">● соотношение компонентов● производительность подачи смеси● возможность быстрой смены программы заливки без остановки процесса производства● давление в линиях подачи дозирующих насосов● контроль минимального уровня компонентов● время до автоматической очистки смесительной камеры (в зависимости от «времени жизни смеси») и др.
Программирование траекторий нанесения	G-коды