



## Машина для намотки спиралей M-600

**Производитель:** F.U.R. Wickeltechnologie GmbH

**Страна:** Германия

**Гарантия:** 12 мес.

## Описание

Машина для намотки спиралей M-600 используется для намотки корпусов всех видов, труб из твердой бумаги, полосок из миканита и слюды и т. д. Также могут быть намотаны нагревательные катушки всех видов. Намотка резистивных сердечников всех видов, труб из прессованной бумаги, слюды и других изоляционных полос. Таким образом, спиральные катушки могут быть намотаны на этой машине.

## Особенности

- Машина готова к намотке, включая двигатель постоянного тока с тормозом
- Электронный контроль скорости
- Реверсивный переключатель для обоих направлений поворота
- Скорость намотки и шаг бесступенчато регулируются
- Автоматическое управление запуском (запуск кнопкой)

- Регулируемая задняя бабка с монтажным конусом
- 5-значный счетчик с микропроцессорным управлением с двумя предварительно выбираемыми остановками, а также предварительный сигнал для обеих точек останова для снижения скорости ползучести
- Электронный тормоз при достижении скорости ползучести
- Подсчет вверх и вниз в рабочих и испытательных цепях для управления машиной
- Одна направляющая для тонкой проволоки для проволоки диаметром до 1,0 мм
- Соединительная розетка для контроля обрыва провода

## Технические характеристики

Тип машины - 600

Обмотка - 240 мм

Длина намотки / Ширина намотки 2130 мм

Провод - 0,05/1,0

Диапазон прокладки -0,05 - 30,0 мм / об

Скорость намотки / Диапазон скоростей - 0,75 кВт / 0-3000 мин (1,9 нм)

Намоточный шпиндель /крутящий момент на намоточном шпинделе 0-1500мин (4,0 Нм) /0-750 мин (8,3 нм)

Привод с электронным управлением двигателя постоянного тока с тормозом - 0,75 кВт

С электронным управлением двигателя постоянного тока с тормозом - (0,75)

Подключение к сети - 220 В, 50 - 60 Гц переменного тока, около 1,1 кВт / 220 В переменного тока. 50-60 сП. ок. 1,1 кВт

усиленный привод 1,5 кВт (до провода)

Усиленный привод 1,5 кВт (до провода)

Усиленный привод (W30) -1,5 кВт

Усиленный привод (W30) - 1,5 кВт

Усиленный привод (W50) - 1,5 кВт 1500 мин. (До провода)

Устройство поворота оправки

Устройство для поворота оправки

Требуемое пространство 85 x 270 см