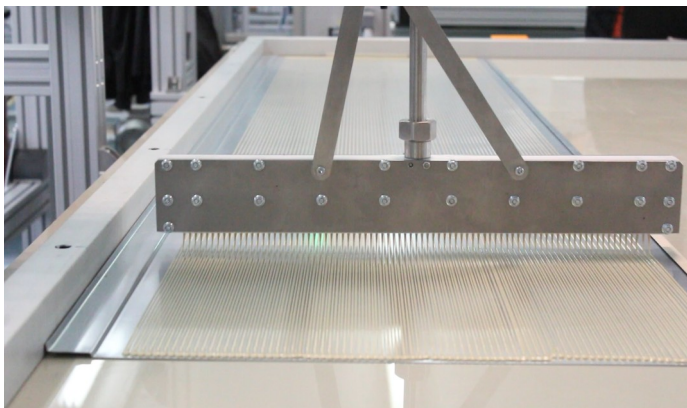


КООРДИНАТНЫЙ МАНИПУЛЯТОР **ВЕКТОР МБГ**



ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ

В классе оборудования по автоматическому нанесению двухкомпонентных жидких компактных полиуретановых клеев (2ПУР-клей) АСД-ТЕХНИКА выпустила новинку – высокоскоростной координатный манипулятор серии ВЕКТОР МБГ с максимальными габаритами позиционирования 3000*1500*100мм. В составе с автоматической системой подкачки из транспортной тары (бочки 200л) в реакторы компонента А и Б дозирующей машины координатный манипулятор рассчитан на 3-х сменных режим работы с производительностью нанесения клея 10-40 г/с.



На фото: равномерность нанесения клея на подложки сэндвич-панелей

Ключевыми преимуществами высокоскоростной координатный манипулятор серии ВЕКТОР МБГ нанесения двухкомпонентного является:

- обеспечение равномерного нанесения по плоской площади обкладки больших габаритов
-

- максимально высокое качество рецептуры смешения клея
- увеличение производительности в несколько раз по сравнению с другими типами нанесения
- снижение отходов
- быстрая переналадка с одной карты нанесения на другую
- сменные клеенаносящие планки шириной 350 и 500 мм.
- автоматическая подкачка компонентов из транспортной тары (бочка 200л) компонента А и Б.

Координатный манипулятор оснащен:

- рабочим столом – для размещения и фиксации изделий перед нанесением
- системой сбора промывочных материалов после окончания нанесения;
- цепные укладочные системы для безопасного перемещения во время работы напорных, рециркуляционных, пневматических трубопроводов, силовых и коммутационных электрокабелей.
- системой удаленного доступа для наладки программного обеспечения при сервисном обслуживании, а так же интерфейс USB
- сменные клеенаносящие планки шириной 350 и 500 мм.
- автоматическая подкачка компонентов из транспортной тары (бочка 200л) компонента А и Б.

Специализированное программное обеспечение собственной разработки «ASD SmartDosing» относится к последнему классу дружественного к оператору интерфейса меню режимов настройки программ работы станции, режимов работы.

- предусмотрено дублирование управляющих функций на отдельных пультах управления с помощью стационарных кнопок и выключателей (на системе управления, на рабочем столе)
- система защиты работы линии по наличию компонента, давлению в системе.
- система автоматической остановки и фиксации сервоприводов по оси Z при отключении электроэнергии (для избежания опускания смесительного устройства на изделие во время нанесения уплотнений)
- возможна установка беспроводного закрытого удаленного доступа для режимов наладки оборудования.

Преимущества двухкомпонентного ПУР-клея в производстве сэндвич-панелей с сотовым или ячеистым наполнителем:

При правильном изготовлении клеевой смеси методом автоматической дозации – прочность соединения поверхностей будет отличаться высочайшими показателями. Точность смешивания, дозирования и нанесения позволяет использовать оборудование АСД-ТЕХНИКА в производстве изделий для авиации, космоса, транспорта в частности при склеивании многослойных сотовых панелей с ячеистыми наполнителями из различных материалов (стеклоткань, углеволокно, бумага, арамидная бумага, номекс, металлическая сотовая прослойка). Сотовые панели имеют повышенные эксплуатационные характеристики при низкой удельной плотности. Универсальное решение для использования в качестве корпусов, деталей, элементов интерьера судов, авиатехники, автомобилей.



На фото: готовые сэндвич-панели с сотовым наполнителем

Области применения ПУР-клея: производство всех видов фильтров (для техники, для промышленности), сэндвич-панелей, легких строительных плит, изделий из волокнистого цемента и прочих материалов, производство. В последнее время все большее распространение получает производство сэндвич-панелей с композитной и металлической (композиционной) сотовой прослойкой, которая обеспечивает сверхлегкость конструкции, теплоизоляцию и огнестойкость при оптимальных прочностных свойствах

Серия координатных манипуляторов с дозирующей станцией для нанесения клеевых составов серии ВЕКТОР МБГ с автоматической системой подкачки компонентов А и Б из транспортной тары – оптимальное решение для автоматизации склеивания больших деталей последовательно повторяемых нанесений различной XYZ геометрии. При согласовании технического задания на конкретную модель дозирующего оборудования с нашей стороны осуществляется консультация по используемым компонентам и рецептуры. При использовании новых материалов возможна разработка рецептуры.

Технические характеристики:

- производительность - 10-40 г/сек
- соотношение перерабатываемых компонентов - от 100:10 до 100:50.
- тип смешивания компонентов – статическое.