

Клеенаносящее оборудование МИКСЕР 2КПУ



Производитель: АСД-Техника

Страна: Белоруссия

Гарантия: 1 год

Описание

Специализированное клеенаносящее оборудование серии МИКСЕР 2КПУ предназначено для производства клееных деревянных конструкций, а так же сэндвич-панелей с использованием двухкомпонентных клеевых составов (ПУР-клей, 2КПУ клей, ПВА клей, ЭПИ клей) от любых производителей.

МИКСЕР 2КПУ используется для ручного нанесения двухкомпонентных клеевых составов через выносной наносящий аппликатор (планку) разных типоразмеров. Данная модель сочетает в себе компактность и модульность, обеспечивая высокую производительность и быстрое встраивание в любое производство. Оптимально подходит в тех случаях, когда мобильность оборудования и использование ручного аппликатора оправдано. Конструкция наносящей планки обеспечивает возможность работы, как на горизонтальных поверхностях, так и под уклоном. Равномерный зазор между планкой и поверхностью обеспечивается удерживающими роликами на торцах планки. Используются дополнительные выносные подающие штанги, чем обеспечивается равномерное нанесение клея на большие поверхности.

Дозирующее оборудование серии МИКСЕР 2КПУ успешно подходит для применения в различных сферах производства:

Деревообработка и мебельное производство

- Ламинирование изделий и мебельных панелей;
- Производство деревянного бруса (оконного бруса, дверного, клееной доски (инженерной)), мебельного щита, СИП-панели (при смене наносящей планки возможно использование для приклеивания кромок столешниц и мебели, уплотнителей, фиксирующих планок)

Производство автомобильных фургонов

- Производство сэндвич-панелей
- Производство и склеивание шумоизоляционных материалов

Строительство:

- Производство сэндвич-панелей;
- Производство и склеивание шумоизоляционных материалов;
- Приклеивание панелей (дерево, гипсокартон и т.д.)

Упаковка:

- Склеивание различных видов упаковки, коробок, гофротары

Особенности

Дозирующая машина серии МИКСЕР ЗКПУ представляет собой установку, состоящую из рамы, на которую установлены емкости (реакторы) из нержавеющей стали для подготовки компонентов, дозирующие узлы компонентов, шкаф управления.

Дозирующий узел обеспечивает высокоточное отдельное дозирование компонентов с забором из рабочих реакторов и подачей в смесительное устройство в нужной пропорции с возможностью программирования и визуализации рабочих параметров на панели оператора

- Машина оснащена высокоточными шестеренчатыми прецизионными насосами с отдельным приводом.
- Привод насосов - асинхронный двигатель с частотным управлением, что обеспечивает точную дозировку компонентов.
- Для контроля давления и предупреждения аварийных ситуаций на напорных линиях установлены датчики давления.
- Блок подготовки сжатого воздуха для работы пневматики и подачи сжатого воздуха в емкости для создания избыточного давления с регулировкой давления в каждой системе (системе пневматики и системе продавливания). Так же обеспечивается двухступенчатая очистка и осушка подаваемого сжатого воздуха. Предусмотрено реле минимального давления в системе подачи.

Оборудование может быть оснащено автоматической системой заправки компонентов из транспортной тары в расходные емкости дозирующей машины, что позволяет осуществлять непрерывный процесс производства изделий, и устраняет контакт человека с исходными сырьевыми компонентами.

Широкий перечень дополнительных аксессуаров, приспособлений и степени автоматизации позволяет изготавливать клеенаносящее оборудование, подходящее к конкретному производственному процессу.

Технические характеристики

Клеенаносящее устройство	Планка с возможностью регулировки ширины нанесения
Ширина нанесения клея	50 - 300 мм
Длина заготовки	2000 - 12000 мм
Толщина заготовки	20 - 100 мм
Плотность нанесения клея	100 - 200 г/м ²
Реакторы компонентов	2 шт.
Контроль минимального уровня	В наличии, визуальный
Дозирующий узел	2 высокоточных шестеренных насоса
Производительность подачи материала	2,0 л/мин*
Панель оператора	7" цветной сенсорный экран
Устройство	Протяжное устройство с роликовым механизмом с электроприводом и элементами позиционирования и прижима заготовки для обеспечения равномерной скорости подачи и четкости направления движения

* - параметр подбирается в соответствии с системой компонентов, соотношением смешивания и требуемой производительностью

Преимущества

- Высокая производительность
- Обогреваемая расходная емкость (работа в помещении от +5 °С)
- Точное нанесение необходимого количества клея
- Отсутствие отходов неиспользованного клея
- Экологически чистое производство
- Экономическая выгода
- Быстрый срок окупаемости
- Переработка двухкомпонентных систем и композиций холодного отверждения с температурой переработки компонентов до 45 °С
- Применяется при переработке жидких (до 1000 мПа*с), средневязких (1000 - 15000 мПа*с), вязких (15000 - 70000 мПа*с), высоковязких (свыше 70000 мПа*с) систем.
- Разнообразие вариантов объемов переработки материалов с возможностью автоматической заправки из транспортной тары.
- Точное дозирование и статическое смешивание обеспечивает высокое качество материала
- Точная, регулируемая доза смеси
- Точные шестеренные дозирующие насосы с частотно-регулируемым приводом
- Регулируемый электропривод смесительного устройства
- Электронно-регулируемое соотношение компонентов и производительность
- Функция обратного всасывания компонентов для уменьшения интенсивности скапливания смеси
- Простота интеграции в существующую производственную линию позволяет снизить сложность технологических операций и не потребует внесения изменений в производственный процесс