



Машина для линейной намотки W-60

Производитель: F.U.R. Wickeltechnologie GmbH

Страна: Германия

Гарантия: 12 мес.

Описание

Универсальная машина для выполнения намотки трансформаторов, катушек возбуждения, индуктивных датчиков и т.д. Скорость намотки регулируется непрерывно на основе данных счетчика числа витков, что обеспечивает оптимальную адаптацию к любому технологическому процессу. Раскладка провода осуществляется с помощью автоматического раскладчика с непрерывным регулированием. Дополнительно параметры раскладки могут быть подстроены с использованием концевых переключателей. Все параметры технологического процесса намотки (количество витков, шаг намотки, направление вращения каркаса и т.д.) могут быть запрограммированы с использованием сенсорного дисплея. Процесс намотки начинается с выбора оператором необходимой программы в памяти программируемого логического контроллера. Сенсорный экран контроллера служит как для отображения параметров текущего процесса, так и для ввода новых программ намотки, обеспечивая тем самым строгое соответствие изделия конструкторской документации. Специальный прижимной ролик обеспечивает плотную намотку медной шины на каркас прямоугольной формы без вспучивания по длинной грани. Для станка доступен целый список специальных опций, которые обеспечат вам решение

любой производственной задачи. Все поверхности машины защищены от коррозии, а в конструкции использованы только отработанные технические решения, что обеспечивает ей длительный срок службы при минимальных трудозатратах на техническое обслуживание.

Особенности

- Стальной каркас
- Защитный экран с контрольным выключателем
- Удерживающее устройство для дополнительной проволочной направляющей RS 60
- Дополнительные роликовые направляющие тяжелой проволоки RS 60 для многообмотки
- Тонкая проволочная направляющая RF 20 с точной регулировкой для проволоки диаметром до 1,5 мм.
- Вращающийся центр МК 4
- Устройство уменьшения слоя для трапециевидной намотки. Шаг уменьшения с каждой стороны: 0,2 - 10,0 мм, ступенчато регулируемый от 0,1 до 0,1 мм (запрашивается при оформлении заказа)
- Автоматическая камера прыжков, бесступенчатая регулировка 0,5 - 50 мм (запрашивается при оформлении заказа)
- Автоматическая установка нулевого рычага для запуска шпульки с правой или левой стороны (запрашивается при оформлении заказа)
- Устройство для намотки плоской полосы со стационарным направлением полосы, регулируемое или лифтованное (запрашивается при оформлении заказа)
- Направляющая плоского стропа или проволочного ролика RS 60 - 30 для полосы шириной 0 - 30 мм
- Направляющая плоской полосы RS 60 - 50 для ширины полосы 30 - 50 мм
- Машинная лампа
- Отклоняющиеся диапазоны подачи и дополнительные аксессуары по запросу

Технические характеристики

Базовая комплектация машины

Система управления: современный программируемый логический контроллер с сенсорным дисплеем. До 100 программ намотки в памяти контроллера (опционально – большее количество), до 16 операций намотки в одной программе. Возможность управления скоростью вращения с помощью педали.

Силовой привод: один трехфазный основной серводвигатель с системой торможения

(номинальная мощность 4,5 кВт) один дополнительный серводвигатель (номинальная мощность 0,8 кВт)

Регулируемая задняя бабка с конусным центратором KM4

Одна роликовая направляющая RS60 с точной настройкой

Интерфейс для подключения модуля обнаружения обрыва провода

Система разблокировки системы торможения для переналадки передаточного механизма машины

Характеристики:

Диаметр проволоки 0,2...6 мм

Ширина и толщина медной шины (намотка с прижимным роликом) – 14 x 3.55 мм

Длина намотки – 1...1000 мм

Диаметр после намотки – до 600 мм

Скорость намотки (для вращающего момента в диапазоне 0...400 Н*м) – 0...2000 об/мин

Шаг намотки – 0,2...22 мм

Электропитание - 230 В переменного тока / 50-60 Гц

Подключение к системе сжатого воздуха с избыточным давлением не менее 6 атм.

Габаритные размеры (Д x Ш x В) – 2000 X 1425 X 1800 мм

Вес - 450 кг