

## Песчано-полимерный 3D-принтер AT700



### Описание

Промышленная аддитивная установка AT700 (3D-принтер) предназначена для создания трехмерных изделий из порошковых материалов.

Установка позволяет с большой скоростью получать изделия высокой сложности и любой конфигурации для различных областей применения – литейные песчаные формы, керамические формы для спекания металла, трехмерные пластиковые изделия для макетирования и рекламы.

Большая зона построения (700×700×450 мм) позволяет создавать крупные формы и детали, востребованные на промышленных предприятиях.

### Основные преимущества

- Применение различных материалов и технологии.
- Возможность получения изделий любой сложности.
- Высокая прочность изделий.
- Возможность быстро проводить научные исследования.
- Экономичность.
- Полная автоматизация процесса.
- Возможность менять режимы в широких диапазонах.
- Использование традиционных литейных материалов.
- Не требует изменения литейного цеха.

### Используемые материалы

- Кварцевый литейный песок отечественного производства.
- Фурановая смола на основе фурфуролового спирта с полным отсутствием свободного фенола, формальдегида и азота.
- Кислотный катализатор (отвердитель) для отверждения фурановых смол.

## Технические характеристики

|                              |                                  |
|------------------------------|----------------------------------|
| Рабочая зона                 | 700×700×450 мм                   |
| Скорость печати по вертикали | 30-60 сек/слой                   |
| Скорость построения          | 3000-30000 см <sup>3</sup> /ч    |
| Толщина слоя                 | 0,2-0,5 мм                       |
| Точность печати              | 100 мкм                          |
| Габаритные размеры (Д×Ш×В)   | 4400×2000×3000 мм                |
| Масса                        | 3000 кг                          |
| Электропитание               | 380 В, 50 Гц, мощность max 5 кВт |