

## Машина для формовки полужесткого и жесткого коаксиального кабеля СХ6



### Описание

- С клавиатуры и дисплея в реальном времени доступно управление по всем трем осям координат
- Благодаря дифференцированной подаче заготовки и зажиму конца в патроне (цанге) возможно изгибать заготовки, как с разъемами, так и без
- Для независимого программирования, редактирования и хранения программ используется интерфейс связи с ПК, работающий под управлением операционной системы Windows
- Программируемые скорости по параметрам L (длина), R (плоское вращение) и A (угол изгиба)
- Обеспечивается компенсация влияния остаточной упругости
- Компактный дизайн станины, на которую устанавливается машина для формовки кабеля
- Для пневматического привода и функционирования пневматической системы захвата кабеля требуется линия подачи сжатого воздуха давлением 80 фунтов на квадратный дюйм
- Допускается изгиб, как по часовой, так и против часовой стрелки, рабочее поле гибки - настраиваемое
- Встроенная система диагностики для решения вопросов, связанных с техническим обслуживанием
- Один вариант радиуса гибки на одну заготовку

### Технические характеристики

Максимальное число изгибов	Управляется компьютером, макс. 30 изгибов на каждой заготовке
Максимальный диаметр кабеля	6,3 мм по внешнему диаметру, полужесткий коаксиальный кабель
По оси L (Y) (длина)	Точность повторения $\pm 0,127$ мм, при скорости 152,4 мм в секунду, максимум
По оси R (B) (Плоское вращение)	Точность повторения $\pm 0,15^\circ$ , при скорости 180° в секунду
По оси A (C) (Угол изгиба)	Точность повторения $\pm 0,15^\circ$ , при скорости 120° в секунду
Угол поворота гибочного рычага	190°, максимум
Максимальный радиус изгиба	Радиус по оси 25,4 мм
Максимальная длина кабеля	610 мм конец с разъемом, неограниченная при наличии устройства прерывистой подачи
Требования по питанию	Однофазная сеть переменного тока напряжением 110/220 В частотой 50/60 Гц - уточняется заказчиком
Вес	39 кг без дополнительных устройств