

3D-принтер по металлу EP-M100T



EP-M100T - компактный промышленный 3D-принтер по металлу от компании Eplus 3D, использующий технологии селективного лазерного плавления (SLM). Процесс печати происходит посредством последовательного выборочного плавления металлического порошка лазером высокой мощности.

3D-принтер EP-M100T имеет небольшую рабочую зону 120×120×80 мм, подходящую для печати мелких деталей из металла. Он активно применяется в стоматологической, ювелирной, образовательной, медицинской и других отраслях. Данная система также идеальна для испытательных лабораторий, где требуется компактность, небольшое количество вспомогательного оборудования и экономичное потребление расходного материала.

Компактность и практичность

Управление 3D-принтером происходит через сенсорный экран, расположенный на корпусе машины, или удаленно с помощью смартфона (интеллектуальное производство). Безопасность использования оборудования обеспечивается за счет системы предупреждения ошибок. Конструкция 3D-принтера EP-M100T удобна в эксплуатации и техническом обслуживании.

Высокое качество 3D-печати

Высокая точность и качество печати достигается за счет небольшого размера лазерного пятна и наплавки материала тонкими слоями. Кроме того, на качество получаемых изделий влияют уникальный способ сканирования и контроль кислорода в рабочей камере. Интеллектуальный метод нанесения металлического порошка и высокая скорость сканирования обеспечивают более эффективную работу 3D-принтера.

Низкая стоимость эксплуатации

Компактный промышленный 3D-принтер по металлу EP-M100T экономичен в использовании, потребляемая мощность всей машины составляет меньше 1 кВт. Экономичное использование расходных материалов достигается благодаря герметичности рабочей камеры, не позволяющей металлическому порошку просачиваться в щели. Система автоматизированного контроля подачи и фильтрации инертных газов в камере по циркуляционному типу снижают потребление аргона или азотной смеси.

Широкое применение и разнообразие материалов для печати

Благодаря разнообразию используемых металлических порошков, 3D-принтер получил широкое применение в стоматологической, ювелирной, образовательной и других отраслях. Он может работать с нержавеющей, высокопрочной и мартенситностареющей сталью, с высокотемпературными сплавами никеля, титана, алюминия, меди, хрома, кобальта и др.

Технические характеристики:

Параметр	Значение
Модель	EP-M100T
Страна производитель	Китай
Технология печати	SLM
Рабочая зона	120×120×80 мм
Материал	Нержавеющая сталь, мартенситностареющая сталь, высокопрочная сталь, высокотемпературный сплав на основе никеля, титановый сплав, сплав хрома кобальта, алюминиевый сплав, медный сплав
Лазер	волоконный
Мощность лазера	100/200 Вт
Сканирующая система	Гальванометр с высоким разрешением

Скорость сканирования	8 м/с
Толщина слоя	от 0.015-0.05 мм
Подача воздуха	Ar/N2
Рабочая температура	15-30 °C
Операционная система	Windows 7
Программное обеспечение для управления	Eplus 3D-печать
Формат данных	.STL
Источник питания	380V 2KW
Размеры (Д×Ш×В)	940×1300×1980 мм
Вес	500 кг
Гарантия	12 мес

