

3D-принтер EP-M250



Описание

EP-M250 - это новейшая версия 3D-принтера, печатающего металлическим порошковым материалом, который способен создавать прототип произвольной сложной структуры и почти 100%-ной плотности металлических частей без инструментов и инструментария.

Коэффициент использования материала при печати превышает 90%, что позволяет экономить на таких дорогих материалах, как титановый или никелевый порошок.

EP-M250 широко применяется в аэрокосмической отрасли, биомедицине, автомобилестроении и при производстве бытовой техники.

Области применения достаточно широки, это медицина, стоматология, визуализация, планирование. Шаблоны, протезирование, экзо, эндо, автомобилестроение, быстрое прототипирование, изделия сложной формы, бионические конструкции, литье пластика в пресс-формы (металл).

Особенности

Технология селективного лазерного плавления

принтер EP-M250 работает по технологии селективного лазерного плавления (SLM), заключающейся в послойном плавлении лазером металлического порошка, создавая произвольной формы металлические изделия с почти 100% прочностью без необходимости механической обработки.

Экономичное потребление расходных материалов

Детали создаются послойно из металлического порошка, коэффициент использования материала составляет более 90%, что особенно экономично при производстве металлических конструкций из благородных и труднообрабатываемых металлов, например, сплавов титана или никеля. Также в качестве расходных материалов могут применяться сплавы из нержавеющей и мартенситностареющей стали, сплавы хрома, кобальта, алюминия и меди.

Широкое применение

3D-принтер по металлу EP-M250 получил широкое распространение в областях медицины, стоматологии, а также при производстве бытовой техники и ювелирных изделий. Он может использоваться для создания прототипов, металлических пресс-форм для литья, изготовления бионических конструкций, имплантов, протезов и медицинских шаблонов для предоперационного планирования.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Модель	EP-M250
Страна производитель	Китай
Технология печати	SLM
Рабочая зона	260×260×350 мм
Материал	Нержавеющая сталь, мартенситностареющая сталь, высокопрочная сталь, высокотемпературный сплав на основе никеля, титановый сплав, сплав хрома кобальта, алюминиевый сплав, медный сплав
Лазер	волоконный
Мощность лазера	один или два лазера, 200/500 Вт
Сканирующая система	Гальванометр с высоким разрешением

Скорость сканирования	8 м/с
Толщина слоя	от 0.02 - 0.1 мм
Подача воздуха	Ar/N2
Рабочая температура	15-30 °C
Операционная система	Windows 7
Программное обеспечение для управления	Eplus 3D-печать
Формат данных	.STL
Источник питания	380 В, 15 кВт
Размеры (Д×Ш×В)	3500×1300×2300 мм
Вес	1700 кг
Гарантия	12 мес