

Песчано-полимерный 3D-принтер AT1000



Описание

Промышленная аддитивная установка AT1000 (3D-принтер) предназначена для создания крупногабаритных трехмерных изделий из порошковых материалов.

Установка позволяет с большой скоростью получать изделия высокой сложности и любой конфигурации для различных областей применения – литейные песчаные формы, керамические формы для спекания металла, трехмерные пластиковые изделия для макетирования и рекламы.

Большая зона построения (1000×1000×500 мм) позволяет создавать крупные формы и детали, востребованные на промышленных предприятиях.

Основные преимущества

- Применение различных материалов и технологии.
- Возможность получения изделий любой сложности.
- Высокая прочность изделий.
- Возможность быстро проводить научные исследования.
- Экономичность.
- Полная автоматизация процесса.
- Возможность менять режимы в широких диапазонах.
- Использование традиционных литейных материалов.
- Не требует изменения литейного цеха.

Используемые материалы

- Кварцевый литейный песок отечественного производства.
- Фурановая смола на основе фурфуролового спирта с полным отсутствием свободного фенола, формальдегида и азота.
- Кислотный катализатор (отвердитель) для отверждения фурановых смол.

Технические характеристики

Рабочая зона	1000×1000×500 мм
Скорость печати по вертикали	30-60 сек/слой
Скорость построения	6000-60000 см ³ /ч
Толщина слоя	0,2-0,5 мм
Точность печати	100 мкм
Габаритные размеры (Д×Ш×В)	5000×2000×3000 мм
Масса	3000 кг
Электропитание	380 В, 50 Гц, мощность max 5 кВт