

## 3D-принтер по металлу EP-M150



### Описание

В EP-M150 используется технология прямого плавления порошков простых или легированных металлов с помощью волоконного лазера, позволяющая создавать изделия и детали сложной формы. 3D-принтер EP-M150 имеет небольшую рабочую зону  $\varnothing 150 \times 120$  мм, подходящую для производства широкого спектра малогабаритных металлических изделий в промышленной, медицинской, стоматологической и ювелирной отраслях.

### Высокая точность и качество 3D-печати

Небольшой размер лазерного пятна 40-60 мкм и интеллектуальный метод наплавки металлического порошка тонкими слоями (0,02 мм - 0,1 мм) обеспечивает высокую детализацию изделий. Кроме того, высокого качества 3D-печати удастся достичь за счет уникального способа сканирования и контроля уровня кислорода в рабочей камере.

### Низкая стоимость эксплуатации

Улучшенная система подачи и фильтрации металлического порошка обеспечивает минимальный расход материала. Из одного кг порошка можно напечатать до 500 коронок.

Оптимизированная конструкция камеры и превосходные герметизирующие свойства минимизируют потребление защитного газа. Расход газа в процессе печати  $\leq 1$  л / мин.

### Простота обслуживания

Интуитивно понятный пользовательский интерфейс и усовершенствованная конструкция 3D-принтера упрощают процесс эксплуатации и техобслуживания.

### Высокий уровень безопасности

В 3D-принтере EP-M150 задействовано более 10 технологий обеспечения безопасности. Мониторинг условий работы и поступления газа в реальном времени может быть проанализирован с помощью встроенной «умной сети».

### Технические характеристики:

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| <b>Производитель</b>                 | <i>Eplus 3D, Китай</i>  |
| <b>Технология печати</b>             | <i>SLM</i>  |
| <b>Материал</b>                      | <i>Стальные, титановые, алюминиевые, медные, жаропрочные никелевые сплавы, сплавы CoCr, и др. В том числе: материалы отечественного производства.</i> |
| <b>Рабочая зона (область печати)</b> | <i>Ø 150×120 мм</i>   |
| <b>Мощность лазера</b>               | <i>200 \ 500 Вт</i>   |
| <b>Диаметр пятна лазера</b>          | <i>0.04 - 0.06 мм</i>   |
| <b>Толщина слоя</b>                  | <i>0.02 - 0.1 мм</i>  |
| <b>Скорость сканирования, м/с</b>    | <i>до 8 м/с</i>   |
| <b>Формат файла</b>                  | <i>*.stl, *.slc, *.cli, *.epi</i>   |
| <b>Питание</b>                       | <i>220 В, 50 Гц</i>   |
| <b>Потребляемая мощность</b>         | <i>3000 Вт</i>  |
| <b>Размеры (Д×Ш×В)</b>               | <i>1800×800×1800 мм</i>   |
| <b>Вес</b>                           | <i>900 кг</i>   |