

## SLM 3D-принтер EPlus3D EP-M650



### Описание

Промышленный металлический 3D-принтер EPLUS M650 является флагманским 3D-принтером в модельном ряду SLM установок компании EPLUS. Максимальные габариты рабочей камеры 655 x 655 x 800 и 4 оптоволоконных лазера позволяют достигать самых высоких показателей производительности и 3D-печатать изделия почти метровых габаритов.

Производственная линия на базе SLM 3D-принтера EPLUS M650 предназначена для серийного изготовления металлических изделий аддитивным методом. При размещении деталей на платформе, полезное пространство составляет 655×655 мм, что дает технологическую возможность 3D-печатать большое количество функциональных изделий в рамках одного производственного цикла.

Ключевые отрасли применения производственной линии на базе металлического 3D-принтера EPLUS M650 включают в себя авиакосмическая промышленность, энергетику, транспорт и двигателестроение, а также машиностроение и приборостроение.

SLM-технологии применяемые в производственном процессе установки M650 предназначены для 3D-печати изделий сложной геометрии, корпусных и крепежных элементов, деталей с оптимизированной топологией или бионическим дизайном для снижения весовых характеристик продукции, изделий с внутренними каналами сложной формы и т.д.

Широкий спектр доступных для 3D-печати отечественных металлических сплавов дает возможность находить решения практически любой технологической проблемы.

3D-принтер M650 является последней новинкой от разработчиков EPLUS и относится к классу высокопроизводительных производственных аддитивных систем, применяемых для серийного изготовления металлических изделий. Промышленный металлический 3D-принтер EPLUS M650 является флагманским 3D-принтером в модельном ряду SLM установок компании EPLUS. Максимальные габариты рабочей камеры 655 x 655 x 800 и 4 оптоволоконных лазера позволяют достигать самых высоких показателей производительности и 3D-печатать изделия почти метровых габаритов.

Производственная линия на базе SLM 3D-принтера EPLUS M650 предназначена для серийного изготовления металлических изделий аддитивным методом. При размещении деталей на платформе, полезное пространство составляет 655×655 мм, что дает технологическую возможность 3D-печатать большое количество функциональных изделий в рамках одного производственного цикла.

Ключевые отрасли применения производственной линии на базе металлического 3D-принтера EPLUS M650 включают в себя авиакосмическая промышленность, энергетику, транспорт и двигателестроение, а также машиностроение и приборостроение.

SLM-технологии применяемые в производственном процессе установки M650 предназначены для 3D-печати изделий сложной геометрии, корпусных и крепежных элементов, деталей с оптимизированной топологией или бионическим дизайном для снижения весовых характеристик продукции, изделий с внутренними каналами сложной формы и т.д.

Широкий спектр доступных для 3D-печати отечественных металлических сплавов дает возможность находить решения практически любой технологической проблемы.

3D-принтер M650 является последней новинкой от разработчиков EPLUS и относится к классу высокопроизводительных производственных аддитивных систем, применяемых для серийного изготовления металлических изделий.

## Технические характеристики

Рабочая зона	655 x 655 x 800 мм <sup>3</sup>
Лазер	Оптоволоконный, 4 шт x 500 Вт
Диаметр пятна лазера	80-120 мкм
Скорость сканирования лучом	8 м/с
Толщина слоя	20-100 мкм

Скорость выращивания изделий	до 120 см <sup>3</sup> /ч
Материалы	сплавы титана, алюминий, никеля, кобальт-хром, молибден, нержавеющие и конструкционные стали
Подогрев платформы построения	200°C
Энергопотребление	380В, 3ф, 50/60 Гц, 25 кВт, 65 А
Защитная среда	азот и аргон
Концентрация кислорода в камере	<100ppm
Габариты	5700 x 3000 x 4500 мм
Вес	16000 кг
Программное обеспечение	EP-Hatch, EPlus3D
Формат данных	STL