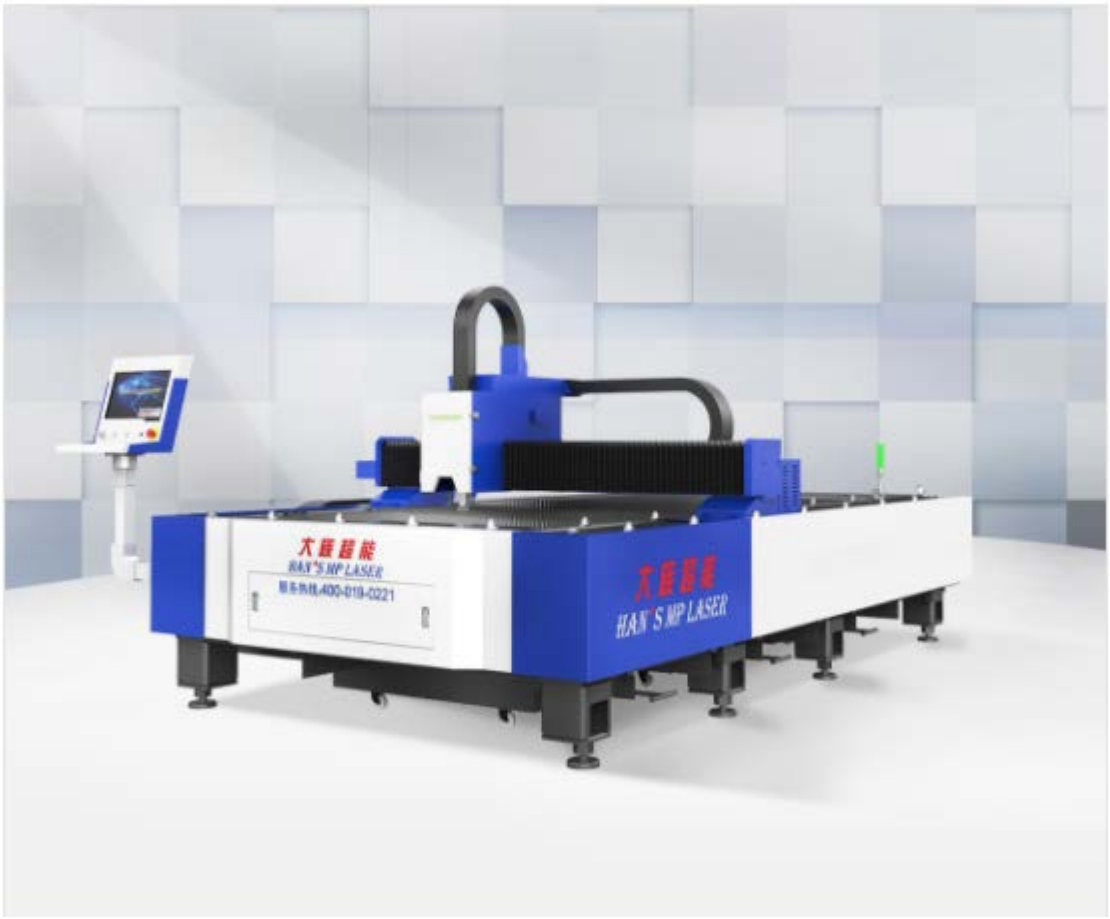
Станок волоконной лазерной резки MPS-3015D Hans Laser



Характеристики

Безопасный и модный дизайн;

Полностью закрытая защита, соответствующий европейскому стандарту безопасности;

Высокая точность обработки;

Оснащен высокомоторным серводвигателем и высокоточным импортным редуктором, характеризующие высокой эффективностью и хорошими динамичность;

Хорошая динамика и режущая способность;

Сварочный корпус высокой жесткости использует авиационный алюминиевый литейный портал, который улучшает прочность и вес портала и обладает хорошей стабильностью и долговечностью;

Простота в эксплуатации и интеллектуальность;

Цифровая система управления Hans с хорошими рабочими характеристиками, высокой надежностью и удобной работой реализована с помощью профессиональной цифровой системы управления, разработанной компанией Korea MP.

Низкие эксплуатационные расходы;

Точное управление обеспечивает низкое потребление вспомогательного газа для обеспечения низких эксплуатационных расходов, Точное управление обеспечивает низкое потребление вспомогательного газа для обеспечения низких эксплуатационных расходов, а три вспомогательных газа могут быть выбраны пользователем по своему усмотрению.

Применение

Обрабатывающая промышленность, например, обработка листового металла, кухонные приборы, шкаф из листового металла, освещение рекламы, электрооборудование и различные металлические изделия.

Технические параметры

Наименование	**Параметры**
Площадь обработки	3000мм×1500мм
Точность позиционирования оси X, Y	±0.05мм/м
Точность повторного позиционирования осиX,Y	±0.03мм
Макс.скорость движения	120м/мин
Макс.ускорение	1.0G
Допустимая грузоподъемность	800кг
Питание	380 В/50гц

Вес машины	6.5тонн
Габарит (длина, ширина, высота)	8.7m×2.92m×2.0м

Комплектация

Наименование	**Количество**	**Бренд**
Система управления	1 комлект	HSMC Han's intelligence control
Чиллер	1 комлект	Han's
Режущая головка	1 штука	Han's MP customized
Сервоконтроллер&драйвер	4 комлекта	Yaskawa
Точная винтовая шестерня	3 комлекта	YYC/KH
Точный редуктор	3 комлекта	Taiwan Faston/Desboer (Япония)
Точный линейный направляющий	3 комлекта	HIWIN/PMI
Точный шариковый болт（ось Z）	1 комлект	HIWIN
Пневматическая система	1 комлект	Воздухtac etc
Электросистема	1 комлект	Schneider, Weidmuller etc

Режущие параметры: 500вт

Материалы	**Толщина（мм）**	**Скорость резки** м/мин	**Вспомогательные газы**	**Скорость резки м/мин**	**Охлажденный газ**
Нержавеющая сталь	1	9.0-10.8	азот	9.0-10.8	Воздух
	2	2.1-2.7		2.1-3.0	
	3	0.6-0.9		0.6-0.8	
Углеродистая сталь	1	10.0-11.0	Кислород	9.0-10.8	Воздух
	2	3.5-4.2		2.1-3.0	
	3	1.8-2.2		/	
	4	1.2-1.5		/	
	5	0.9-1.2		/	
	6	0.7-1.0		/	
	8	0.4-0.6		/	

Алюминий	1	5.5-6.5	азот	5.5-6.5	Воздух
	2	0.9-1.2		0.9-1.2	
	3	0.2-0.4		/	
Латунь	1	5.0-6.0	азот	5.0-6.0	Воздух
	2	0.9-1.2		0.9-1.2	

Режущие параметры: 700вт

Материалы	Толщина（мм）	Скорость резки m/мин	Вспомогательные газы	Скорость резки m/мин	Охлажденный газ
Нержавеющая сталь	1	10.5-14.0	Азот	11.0-14.0	Воздух
	2	2.7-3.5		2.7-3.5	
	3	1.0-1.8		1.0-1.8	
	4	0.5-1.0		0.5-1.0	
Углеродистая сталь	1	11.0-14.0	Кислород	10.0-13.0	Воздух
	2	4.0-5.5		2.8-3.5	
	3	2.1-3.0		/	
	4	1.5-2.4		/	
	5	1.0-1.6		/	
	6	0.8-1.2		/	
	8	0.6-0.9		/	
	10	0.4-0.6			
Алюминий	1	6.0-7.5	Азот	6.0-7.5	Воздух
	2	1.2-2.0		1.2-2.0	
	3	0.4-0.7		/	
Латунь	1	6.0-7.0	Азот	6.0-7.0	Воздух

	2	1.2-1.8		1.2-1.8	
	3	0.3-0.6		/	

Режущие параметры: 1000вт

Материалы	Толщина（мм）	Скорость резки м/мин	Вспомогательные газы	Скорость резки м/мин	Охлажденный газ
Нержавеющая сталь	1	16.0-20.0	азот	17.0-21.0	Воздух
	2	3.5-5.0		4.0-5.5	
	3	2.1-2.8		2.1-3.0	
	4	0.9-1.4		/	
	5	0.4-0.7		/	
Углеродистая сталь	1	17.0-21.0	Кислород	17.0-21.0	Воздух
	2	5.0-6.0		4.0-5.5	
	3	2.6-3.6		/	
	4	2.0-2.6		/	
	5	1.5-2.0		/	
	6	1.2-1.6		/	
	8	0.8-1.2		/	
	10	0.6-0.9		/	
	12	0.5-0.7		/	
Алюминий	1	8.0-10.0	азот	8.0-11.0	Воздух
	2	2.5-4.0		3.0-4.5	
	3	1.0-1.5		1.0-1.5	
Латунь	1	8.0-10.0	азот	8.0-11.0	Воздух
	2	2.5-4.0		2.5-4.0	
	3	0.8-1.2		0.8-1.2	

Режущие параметры: 1500вт

Материалы	Толщина （мм）	Скорость резки м/мин	Вспомогательные газы	Скорость резки м/мин	Охлажденный газ
Нержавеющая сталь	1	24.0-30.0	азот	25.0-32.0	Воздух
	2	8.0-9.5		8.0-10.0	
	3	3.0-4.2		3.0-4.5	
	4	2.0-3.0		2.0-3.0	
	5	1.0-1.5		/	
	6	0.6-1.0		/	
Углеродистая сталь	1	20.0-24.0	Кислород	25.0-32.0	Воздух
	2	5.5-6.5		7.5-9.5	
	3	3.0-4.0		/	
	4	2.5-3.5		/	
	5	2.0-2.6		/	
	6	1.6-2.0		/	
	8	1.0-1.4		/	
	10	0.8-1.1		/	
	12	0.7-0.9			
	14	0.5-0.7		/	
Алюминий	1	12.0-20.0	азот	14.0-21.0	Воздух
	2	4.0-5.5		4.5-6.0	
	3	1.4-2.0		1.4-2.0	
Латунь	1	12.0-20.0	азот	14.0-21.0	Воздух
	2	4.5-6.0		5.0-6.0	
	3	1.5-2.5		1.5-2.5	

Режущие параметры: 2000вт

Материалы	Толщина （мм）	Скорость резки м/мин	Вспомогательные газы	Скорость резки м/мин	Охлажденный газ
Нержавеющая сталь	1	28.0-38.0	азот	28.0-40.0	Воздух
	2	9.0-11.0		10.0-12.0	
	3	4.0-5.5		4.5-5.5	
	4	2.5-3.5		2.5-3.5	
	5	1.5-2.0		1.5-2.0	
	6	1.0-1.5		/	
	8	0.4-0.6			
Углеродистая сталь	1	22.0-26.0	Кислород	28.0-40.0	Воздух
	2	6.0-7.0		9.0-12.0	
	3	3.5-4.5		/	
	4	3.3-4.0		/	
	5	2.8-3.4		/	
	6	1.8-2.4		/	
	8	1.4-1.8		/	
	10	1.0-1.2		/	
	12	0.8-1.0		/	
	14	0.65-0.8		/	
	16	0.5-0.7		/	
Алюминий	1	20.0-26.0	азот	20.0-28.0	Воздух
	2	6.0-8.5		7.0-9.0	
	3	3.0-4.5		3.0-4.8	
	4	1.5-2.4		1.5-2.4	
	5	0.9-1.5		/	
Латунь	1	20.0-26.0	азот	20.0-28.0	Воздух

	2	7.0-9.0		6.0-9.0	
	3	3.0-4.0		3.0-4.0	
	4	1.2-2.0		1.2-2.0	

О компании «МАСС – Инновационные технологии»

Компания «МАСС — Инновационные технологии» постоянно предлагает заказчикам новые методы повышения производительности — комплексные решения, когда персонал и оборудование объединены в единую информационную среду для управления и мониторинга прохождения технологического процесса. Такой подход позволяет значительно повысить культуру производства и качество выпускаемой продукции.

Портфель решений

Производство кабельных сборок и жгутов

Гибка, формовка и обжим

Производство моточных изделий

Компаундирование, пропитка и заливка

Лазерные технологии

Автоматические системы складирования и хранения

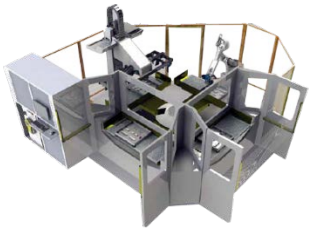
3D печать и сканирование

Системы маркирования и прослеживаемости

Смарт рабочие места

Металлообработка

Климатические камеры



Роботизированные ячейки