

## Автоматическая машина для оплетения жгутов (24 веретена) ТИПЕ 24/1-104 НСМ/Е



**Производитель:** : OMA Braiding

**Страна:** Италия

**Гарантия:** 12 мес.

### Описание

### Технические характеристики

- Одна головка с вертикальной осью
- Шестерни и крылаточные шестерни со смазкой из масляной ванны
- Направляющее устройство с индукционной закалкой
- Крылаточная шестерня с термообработкой
- Стальные закаленные ножки держателя катушек
- Вал крылаточной шестерни с индукционной закалкой без центрального проходного отверстия
- Центральный канал для кабеля Ø 200 мм
- Опорное кольцо для кабеля Ø 200 мм с регулировкой от 250 до 300 мм под катушки. Ø 65 x 105 мм
- 24 держателя типа 104 НСМ-WLL, оборудованные роликами и керамическими отверстиями по размеру катушек, диаметром 65x105 мм, емкостью 250 куб. см и макс. весом провода 1,2 кг. Натяжение регулируется заменяемыми пружинами сжатия с усилием от 100 г до 900 г.

- Оплеточный материал извлекается с помощью тягового барабана Ø 400 мм со шпильками длиной 150 мм, приводимого во вращение независимым электродвигателем с электронной синхронизацией между скоростью тягового барабана и держателей.
- Электромагнитный тормоз, управляемый от педали включения/выключения зацепления.
- Непрерывная регулировка спирального шага оплетки с использованием точного контроля с панели управления компьютера.
- Электродвигатель переменного тока с управлением от частотного регулятора для точной регулировки скорости держателей от 0 до максимальной скорости и шифратор для синхронизации скорости тягового барабана
- Защита от перегрузки электродвигателя
- Изменение спирального шага с помощью системы электронного контроля типа SIAХ 110 на основе электронной синхронизации между скоростью держателя и извлечением оплеточного материала. Это гарантирует получение простой и быстрой непрерывной регулировки спирального шага оплетки, которая немедленно позиционируется на требуемую длину, полностью исключая использование шестерен. С помощью системы электронного управления SIAХ 110 установка спирального шага с точностью до миллиметра может достигаться как при работающей, так и при остановленной машине, благодаря цифровому селектору, где устанавливается желаемая длина спирального шага.
- Электрический микровыключатель типа Е.С. немедленно и автоматически останавливает машину в случае обрыва провода или опустошения катушки.
- Непрерывная регулировка скорости крылаточных шестерен от 0 до 220 об/мин с помощью потенциометра на панели управления.
- Непрерывная регулировка скорости держателя катушек от 0 до 36 об/мин.
- Нажимаемая кнопка, предназначенная для Пуска - Остановки - Аварийной остановки.
- Ножная педаль, предназначенная для: толчкового перемещения вперед - дополнительного толчкового перемещения вместе с тяговым барабаном при 5 об/мин - прямого/дополнительного толчкового перемещения при остановленных держателях катушек.
- Опорная стойка для кабеля, расположенная в нижней части оплеточной машины.
- Прозрачная защита пластмассовых элементов с помощью металлической конструкции, оборудованной двумя поворотными дверцами, снабженных защитными микровыключателями. При открытой верхней дверце можно управлять машиной только в толчковом режиме работы и на низкой скорости, а при обеих открытых дверцах вообще невозможно запустить машину даже в толчковом режиме.

- Имеются ограждения, которые делают полностью доступной центральную часть, и управляющий рычаг оператора, облегчающий обращение с кабелем в жгуте.
- Средний уровень звукового давления ( $L_p$ ) составляет 85-87 дБА при скорости держателя катушек 36 об/мин. Требуется устанавливать противошумовое оборудование.