3D-принтер по металлу EP-M450

Описание

EP-M450 – промышленный 3D-принтер по металлу от компании SHINING 3D, использующий технологии селективного лазерного плавления (SLM), т.е. последовательного выборочного плавления металлического порошка лазером (или несколькими лазерами).

Рабочая зона принтера (размеры - 455×455×500 мм) позволяет «выращивать» габаритные детали практически любой формы для решения прикладных задач в различных отраслях промышленности из широкого перечня материалов - стали, сплавы на основе никеля, титана, алюминия, меди, хрома, кобальта и др. металлов.

Высокая точность и качество 3D-печати

Стабильная и высококачественная печать достигается за счет оптимизация конструкции принтера, специализированного программного обеспечения, возможности которого позволяют настраивать индивидуальные режимы печати для отдельных, наиболее сложных, участков детали, высокой точности позиционирования лазеров и элементов механики принтера – свойства деталей, напечатанных двумя лазерами идентичны деталям, напечатанным одним.

Высокая эффективность использования

Большой размер рабочей зоны позволяет печатать габаритные изделия, скорость печати возможно варьировать за счет изменения толщины слоя, а двухсторонняя подача материала и опциональная возможность установить второй лазер позволяет значительно увеличить скорость печати деталей.

.

Экономичность

Оптимизация использования инертного газа - улучшенная системы фильтрации гарантирует срок службы фильтров более 1000 часов, снижение расхода газа во время печати - значительно сократят производственные расходы. Онлайн мониторинг состояния принтера и параметров печати позволит минимизировать рабочее время оператора.

Открытое программное обеспечение

Возможность редактирования и кастомизации большого количества параметров - мощности лазера, скорости сканирования и направления сканирования и т.д. Возможность работать с различными типами материалов от разных поставщиков – стали, высокотемпературные сплавы на основе никеля, различные по составу сплавы титана, алюминия, меди, хрома, кобальта и др. металлов.

Технические характеристики:

Производитель	Eplus 3D, Китай
Технология печати	SLM
Материал	Стальные, титановые, алюминиевые, медные, жаропрочные никелевые сплавы, сплавы CoCr, и др. В том числе: материалы отечественного производства.
Рабочая зона (область печати)	450×450×500 мм
Мощность лазера	500 Вт, 1/2 шт.
Диаметр пятна лазера	0.08 - 0.12 мм
Толщина слоя	0.02 - 0.1 мм
Скорость сканирования, м/с	до 8 м/с
Формат файла	*.stl, *.slc, *.cli, *.epi
Питание	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	20000 Вт
Размеры (Д×Ш×В)	5500×3300×3100 мм
Вес	10300 кг
Производитель	Eplus 3D, Китай
Технология печати	SLM