

Машина для лазерной зачистки настольная (до 6,4 мм) ControlLaser NoNic BenchTop S



Производитель: ControlLaser

Страна: США

Гарантия: 12 мес.

Описание

БЕНЧТОП S – это компактная модель, разработанная на основе сценария приложения для сохранения рабочего пространства.

Длина отрезка полосы (от конца провода до отрезка зачистки) составляет от 0,25 до 6 дюймов, фокусировка лазера на конце туннеля для проволоки составляет 3,48 дюйма, диаметр адаптируемой проволоки составляет от 0,031 до 0,25 дюйма путем выбора набора направляющих для проволоки. Это устройство предназначено для процесса лазерной зачистки органических материалов, таких как PTFE, пилимид, ETFE, X-ETFE, FEP и других, заменяя традиционные методы зачистки проволоки механическим или термическим процессом зачистки.

Особенности эксплуатации

- Не требующий технического обслуживания импульсный источник CO₂-лазера, контроллер подачи луча со встроенным программным обеспечением собственного дизайна, который идеально синхронизирует вращательное движение лазерной фокусной линзы.
- Стандартно сконфигурирован с источником CO₂-лазера мощностью 10 Вт, доступны расширенные лазеры большей мощности - до 55 Вт.
- Стандартно сконфигурирован с помощью программного обеспечения LCS_WS..
- Индивидуальный сменный комплект направляющих для проволоки доступен для соответствия различным датчикам проволоки.
- Опционное управление движением по одной оси, доступное для выполнения Т-образной или Н-образной резки, позволяет легко удалить слой изоляции провода большого калибра.

Безопасность

- Рабочая станция, спроектированная в соответствии с требованиями CDRH класса I/II, технически блокирует риск компенсационной ответственности работодателя. Рабочая станция предварительно настроила клапаны и форсунки для сжатого воздуха, обеспечила чистоту оптических компонентов.
- Рабочее место включает в себя окно обзора с защитой от излучения FIR, гарантирующее отсутствие повреждение глаз оператора.
- Рабочее место, спроектированное с отверстием для отвода дыма, обеспечивает качество воздуха на рабочем месте.