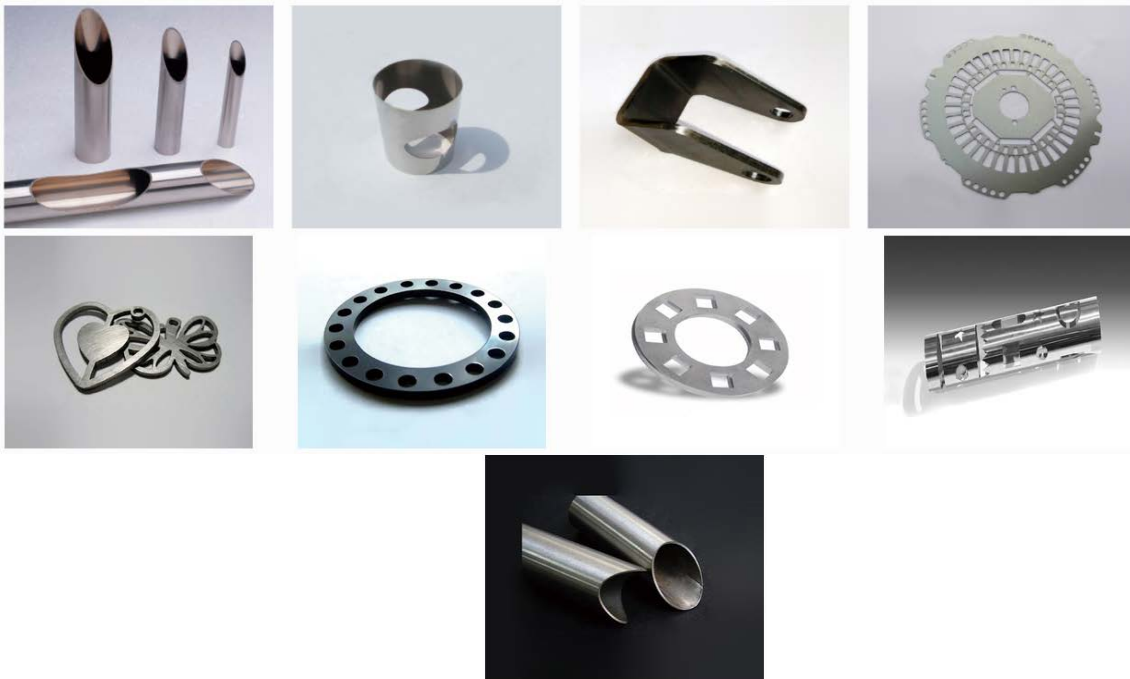


## Станок волоконной лазерной резки с двумя назначениями MPS-3015D Hans Laser



## Описание

Серия MPS-DT ориентирована на клиентов для лазерной резки. Эта модель имеет структуру с реечной передачей, пневматический зажимной патрон и толкающий режим резки трубы, которые могут отрезать обычные листы и обычную квадратную, круглую и прямоугольную трубу.

## Характеристики

1. Богатая функция резки удовлетворяет требования клиентов для плоской и трубной резки.
2. Пневматический патрон используется для толкания и резки, высокая точность центровки и высокая точность обработки.
3. Провели много раз анализа и проверки, станок принимает сварную конструкцию с интегральным профилем. Процесс чистовой обработки после отжига устраняет внутреннее напряжение, и повышает жесткость и стабильность оборудования.
4. Портал имеет высокопрочную конструкцию из алюминиевого сплава, которая отличается легким весом и хорошим динамическим откликом.
5. Ось X / Y оснащена прецизионным винтовым механизмом для обеспечения точности и скорости процесса резки.
6. Отличная стабильность лазерного генератора IPG, длительный срок службы.
7. Удобное программное обеспечение, простота в эксплуатации, узнать состояние обработки в любое время, обеспечение упорядоченной обработки.

## Применение

Обработка листового металла, кухонной техники, шасси из листового металла, шкафов, освещения рекламы, электрооборудования и обработки различных металлических изделий.

## Технические параметры

Наименование	Параметры
Площадь обработки	3000мм×1500мм
Диапазон зажима трубы	Круглая труба: $\varnothing 25$ - $\varnothing 150$ мм Квадратная труба: $\square 25$ - $\square 100$ мм
Мак. Длина трубы	$\leq 6000$ мм
Точность позиционирования оси X, Y	$\pm 0.05$ мм/м
Точность повторного позиционирования оси X, Y	$\pm 0.03$ мм
Макс. скорость движения	100м/мин
Макс. ускорение	1.0G
Допустимая грузоподъемность для трубы	60 кг( $\leq 10$ кг/м)

Питание	380В/50кг
Вес машины	6.5тонн
Габарит( длина, ширина, высота)	8.2м×4.0м×1.9м

### Комплектация

Наименование	Количество	Бренд
Система управления	1 комплект	HSMC Han's intelligence control
Чиллер	1 комплект	Han's
Режущая головка	1 штука	Han's MP customized
Сервоконтроллер&драйвер	4 комплекта	Yaskawa
Точная винтовая шестерня	3 комплекта	УУС/КН
Точный редуктор	3 комплекта	Taiwan Faston/Desboer (Япония)
Точный линейный направляющий	3 комплекта	HIWIN/PMI
Точный шариковый болт (ось Z)	1 комплект	HIWIN
Пневматическая система	1 комплект	Воздух tac etc
Электросистема	1 комплект	Schneider, Weidmuller etc

### Режущие параметры: 700вт

Материалы	Толщина (мм)	Скорость резки м/мин	Вспомогательные газы	Скорость резки м/мин	Охлажденный газ
Нержавеющая сталь	1	10.5-14.0	Азот	11.0-14.0	Воздух
	2	2.7-3.5		2.7-3.5	
	3	1.0-1.8		1.0-1.8	
	4	0.5-1.0		0.5-1.0	
Углеродистая сталь	1	11.0-14.0	Кислород	10.0-13.0	Воздух
	2	4.0-5.5		2.8-3.5	

	3	2.1-3.0		/	
	4	1.5-2.4		/	
	5	1.0-1.6		/	
	6	0.8-1.2		/	
	8	0.6-0.9		/	
	10	0.4-0.6			
Алюминий	1	6.0-7.5	Азот	6.0-7.5	Воздух
	2	1.2-2.0		1.2-2.0	
	3	0.4-0.7		/	
Латунь	1	6.0-7.0	Азот	6.0-7.0	Воздух
	2	1.2-1.8		1.2-1.8	
	3	0.3-0.6		/	

*Режущие параметры: 1000вт*

Материалы	Толщина (мм)	Скорость резки м/мин	Вспомогательные газы	Скорость резки м/мин	Охлажденный газ
Нержавеющая сталь	1	16.0-20.0	азот	17.0-21.0	Воздух
	2	3.5-5.0		4.0-5.5	
	3	2.1-2.8		2.1-3.0	
	4	0.9-1.4		/	
	5	0.4-0.7		/	
Углеродистая сталь	1	17.0-21.0	Кислород	17.0-21.0	Воздух
	2	5.0-6.0		4.0-5.5	
	3	2.6-3.6		/	
	4	2.0-2.6		/	
	5	1.5-2.0		/	
	6	1.2-1.6		/	
	8	0.8-1.2		/	

	10	0.6-0.9		/	
	12	0.5-0.7		/	
Алюминий	1	8.0-10.0	азот	8.0-11.0	Воздух
	2	2.5-4.0		3.0-4.5	
	3	1.0-1.5		1.0-1.5	
Латунь	1	8.0-10.0	азот	8.0-11.0	Воздух
	2	2.5-4.0		2.5-4.0	
	3	0.8-1.2		0.8-1.2	

*Режущие параметры: 1500вт*

Материалы	Толщина (мм)	Скорость резки м/мин	Вспомогательные газы	Скорость резки м/мин	Охлажденный газ
Нержавеющая сталь	1	24.0-30.0	азот	25.0-32.0	Воздух
	2	8.0-9.5		8.0-10.0	
	3	3.0-4.2		3.0-4.5	
	4	2.0-3.0		2.0-3.0	
	5	1.0-1.5		/	
	6	0.6-1.0		/	
Углеродистая сталь	1	20.0-24.0	Кислород	25.0-32.0	Воздух
	2	5.5-6.5		7.5-9.5	
	3	3.0-4.0		/	
	4	2.5-3.5		/	
	5	2.0-2.6		/	
	6	1.6-2.0		/	
	8	1.0-1.4		/	
	10	0.8-1.1		/	
	12	0.7-0.9		/	
	14	0.5-0.7		/	
Алюминий	1	12.0-20.0	азот	14.0-21.0	Воздух

	2	4.0-5.5		4.5-6.0	
	3	1.4-2.0		1.4-2.0	
Латунь	1	12.0-20.0	азот	14.0-21.0	Воздух
	2	4.5-6.0		5.0-6.0	
	3	1.5-2.5		1.5-2.5	

Режущие параметры: 2000вт

Материалы	Толщина (мм)	Скорость резки м/мин	Вспомогательные газы	Скорость резки м/мин	Охлаждающий газ
Нержавеющая сталь	1	28.0-38.0	азот	28.0-40.0	Воздух
	2	9.0-11.0		10.0-12.0	
	3	4.0-5.5		4.5-5.5	
	4	2.5-3.5		2.5-3.5	
	5	1.5-2.0		1.5-2.0	
	6	1.0-1.5		/	
	8	0.4-0.6			
Углеродистая сталь	1	22.0-26.0	Кислород	28.0-40.0	Воздух
	2	6.0-7.0		9.0-12.0	
	3	3.5-4.5		/	
	4	3.3-4.0		/	
	5	2.8-3.4		/	
	6	1.8-2.4		/	
	8	1.4-1.8		/	
	10	1.0-1.2		/	
	12	0.8-1.0		/	
	14	0.65-0.8		/	
	16	0.5-0.7		/	
Алюминий	1	20.0-26.0	азот	20.0-28.0	Воздух
	2	6.0-8.5		7.0-9.0	

	3	3.0-4.5		3.0-4.8	
	4	1.5-2.4		1.5-2.4	
	5	0.9-1.5		/	
Латунь	1	20.0-26.0	азот	20.0-28.0	Воздух
	2	7.0-9.0		6.0-9.0	
	3	3.0-4.0		3.0-4.0	
	4	1.2-2.0		1.2-2.0	

## О компании «МАСС - Инновационные технологии»

Компания «МАСС – Инновационные технологии» постоянно предлагает заказчикам новые методы повышения производительности – комплексные решения, когда персонал и оборудование объединены в единую информационную среду для управления и мониторинга прохождения технологического процесса. Такой подход позволяет значительно повысить культуру производства и качество выпускаемой продукции.

### Портфель решений



Производство кабельных сборок и жгутов



Гибка, формовка и обжим



Производствомоточных изделий



Компаундирование, пропитка и заливка



Лазерные технологии



Автоматические системы складирования и хранения



3D печать и сканирование



Системы маркирования и прослеживаемости



Смарт рабочие места



Металлообработка



Климатические камеры



Роботизированные ячейки