

КООРДИНАТНЫЙ МАНИПУЛЯТОР **НАСТОЛЬНЫЙ МН**



ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ

Координатные манипуляторы серии **НАСТОЛЬНЫЙ МН** представляют собой манипуляторы собственного проектирования и производства АСД-ТЕХНИКА в компактном исполнении, размещаемые на столе. Предназначены для склейки и герметизации однокомпонентными клеями-герметиками и двухкомпонентным компаундами малогабаритных изделий. В базовом/интегрированном/лабораторном исполнении.

Большинство производственных задач, связанных с нанесением однокомпонентных и двухкомпонентных составов на плоские поверхности, легко решаются с применением трёхосевых компактных роботов с дозирующе-аппликационной системой с **высокой точностью нанесения +/- 0,1 мм**

Настольные дозирующие роботы позволяют обеспечить переработку:

- полиуретанов, пенополиуретанов
- силиконов, пеносиликонов
- эпоксидных смол
- ЭРІ-клея

Оборудование является универсальным и может осуществлять нанесение герметиков различных производителей: Dow Corning (756, 7091, 796), Вцwing (Elbesil), Sika (Sikasil), Wacker (Elastosil), Henkel (Loctite), Soudal, Пента (Пентэласт - 1110), Selsil и др.

Координатный манипулятор **НАСТОЛЬНЫЙ МН** используются для нанесения герметиков на следующие изделия:

- высокоточного нанесения на формованные прокладки ДВС
- высокоточного компаундирования датчиков, разъемов и т.д.
- универсальность нанесения. Уплотнения можно наносить на любые поверхности: отбортовки, пазы, плоскости и наклонные плоскости. Возможно изготовление уплотнений любых форм: круглых, овальных, прямоугольных, точечных и сложной геометрии. Возможность выпуска 3D-уплотнения

высокая адгезия и однородность наносимых материалов к подложкам практически любых видов: окрашенным поверхностям, металлам, стеклу и т.д.

- создание уплотнений обеспечивающих степень защиты стандарта IP54-IP68
- светотехника (закрепление и герметизация линз светодиодов, герметизация корпусов)
- электротехника (приклейка смотровых стекол, герметизация выводов электрических проводов)
- электроника (защита контактов элементов на плате, герметизация элементов микроэлектроники)
- автомобилестроение (уплотнения автомобильных прокладок)
- производство устройств учета (уплотнители газовых счетчиков, герметизация счетчиков электроэнергии, герметизация счетчиков воды)
- специальное применение (изготовление топливных ячеек беспилотных самолетов и др.)

Производительность:

- микродозы, г/с 0,10 - 1,5
- малые дозы, г/с 1,5 - 7,5.

Функция заполнения

Предусмотрена удобная функция прямоугольного и кругового (зигзаг/спираль) нанесения жидкости с заполнением формы.

Автоматическая корректировка позиции иглы / юстировка (опция)

При использовании специального лазерного устройства Вы можете автоматически скорректировать малейшее смещение в положении иглы и вернуть ее в правильную рабочую позицию.

Возможность создания программ путём графических построений на ПК

Наглядность построенных траекторий заливок помогает избежать грубых ошибок, которые возможны при наборе команд текстовыми кодами.

Импорт чертежей

Возможность импорта чертежей, созданных, например, в Autocad, Eplan в траектории для дальнейшего использования в программах манипулятора. Существует возможность перевода траекторий из NC-программ. Загрузка управляющих программ по сети Ethernet

Наличие функции «Обучение»

возможность построения программ перемещения с помощью ручного передвижения манипулятора по опорным точкам.

Характеристики

Тип манипулятора	Портальный
Смесительное устройство	Без смешения
Рабочая зона	от 500x500x50*
Скорость перемещения при нанесении	до 100 мм/с
Точность позиционирования	±0,2 мм
Подача компонента из транспортной тары в дозирующий узел экструдерами	В наличии
Производительность подачи материала	0.1 - 3.0 г/с*
Система очистки	Не требуется
Панель оператора	7" цветной сенсорный экран
Хранение в памяти программ	10 шт.
Смесительное устройство	Без смешения
Система очистки	Не требуется
Подача компонента в дозирующий узел	Насос -экструдер для высоковязких компонентов
Датчики минимального уровня компонентов	В наличии
Дозирующий узел	1 высокоточный шестерённый насос

Смесительное устройство	Без смешения
Производительность подачи материала	0.1 – 3.0 г/с*
Вязкость компонентов	От 30 до 100000 мПа*с
Тип манипулятора	Портальный
Рабочая зона	от 500x500x50* мм
Скорость нанесения	до 100 мм/с
Максимальная скорость перемещения	300 мм/с
Максимальное ускорение	2 м/с ²
Точность позиционирования	±0,2 мм

Для управления манипулятором применяется специальное программное обеспечение «ASD SmartMotion», для управления дозирующей машиной – специальное ПО «ASD SmartDosing». ПО поставляется **на русском языке**.

Программирование и контроль с панели оператора:

- соотношения смешения компонентов;
- производительность подачи смеси;
- давление в линиях подачи дозирующих насосов;
- min давление в пневмосистеме;
- время до автоматической очистки смесительной камеры;
- параметры очистки.

Программирование **перемещений с помощью G-кодов**.

Загрузка управляющих программ по сети Ethernet

Возможность быстрой смены программы нанесения в процессе работы.

Хранение программ в энергонезависимой памяти системы управления.

Создание, редактирование, загрузка программ перемещений осуществляется с внешнего ПК.

Хранение в памяти программ нанесения	10 шт.
Панель оператора	7" цветной сенсорный экран
Питание	380В/50Гц
Установленная мощность	5,0 кВт
Сжатый воздух	50 л/мин, 6 бар

ПРЕИМУЩЕСТВА

- поплавающее перемещение
- микрошаговый режим управления двигателями обеспечивает плавное перемещение выходного звена с наименьшей вибрацией
- следовательное линейное нанесение
- жидкость наносится равномерно сплошной линией от начала до конца
- предотвращение скапывания и защита от скапывания жидкости в конце нанесения
- специальная функция прямоугольного и кругового заполнения в формы