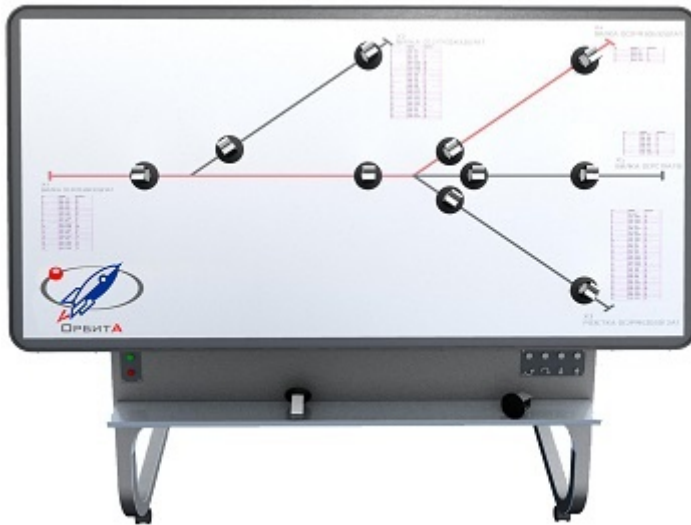


Плаз интерактивный для раскладки жгутов Orbita P150



Описание

Интерактивная панель предназначена для частичной автоматизации процесса производства, построения визуальных трасс согласно монтажным адресам изделий типа кабельных сборок и жгутов. Представляет собой устройство отображения, комплекс специализированного программного обеспечения и набор технологической оснастки и крепежа для организации производственного цикла. Позволяет организовать процесс пошаговой сборки изделий согласно конструкторской документации.

Особенности

- Создание в автоматизированном режиме электронной модели кабельной сборки или жгута.
- Визуализация процесса сборки с обязательным применением электронных справочников, комплектующих и материалов.
- Визуализация процесса распайки соединителей.
- Воспроизведение изображений и дополнительной информации из графического редактора КОМПАС-3D, изображений прочих графических форматов (.BMP, .JPG) с точным масштабированием.
- Передача изображения с персонального компьютера посредством специального программного обеспечения.
- Создание и управление нормативно-справочной информацией.

- Импорт и экспорт нормативно-справочной информации.
- Многофункциональная база данных (хранения чертежей жгутов, данных о трассировке, вспомогательной информации, данных конструкторской документации, технологического процесса, справочная информация об основных материалах, инструментах и оборудовании).
- Создание технологических процессов на изготовление изделия в автоматизированном режиме с набором инструкций и пояснений по каждой технологической операции.
- Возможность разработки типовых процессов.
- Формирование технологической документации в электронном и бумажном виде по ГОСТ 3.1118-82.
- Создание и управление электронными данными используемыми в автоматическом оборудовании (Schleuniger, другие по запросу).
- Автоматическая передача информации из базы данных в управляющую программу оборудования (Schleuniger, другие по запросу).
- Визуализации информации, необходимой при изготовлении заготовки.
- Создание задания на маркировку изделия в автоматизированном режиме.
- Печать паспорта изделия.
- Использование сканера штрих-кодов.
- Ведение журнала операций (учет даты внесения изменений, идентификации пользователя, и т.д.).
- Контроль доступа и групповой политики разграничения функционала пользователей.

Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Габаритные размеры рабочей поверхности | 1670x100 (область отражения информации 1540x865 мм) |
| Рабочая поверхность | Выполнена на основе жидкокристаллической панели |
| Разрешающая способность ЖК панели | Не менее 1920x1080 точек |
| Возможный режим эксплуатации | 24/7 |
| Подсветка | Краевая светодиодная энергоэффективная |
| Регулируемая высота установки рабочей поверхности | 900 - 1100 мм |

| | |
|--|---|
| Регулирование угла наклона | 0 - 60 град |
| Регулирование высоты рабочей поверхности по передней оси | 200 мм |
| Максимальна нагрузка на защитное покрытие | 50 кг |
| Входные/выходные разъемы | DisplayPort x 1, DVI-I x 1, Mini D-sub, 15-конт. x 1, HDMI, LAN |
| Рабочая температура | От 0° С до +40° С, влажность от 20% до 80% ОВ (без конденсации) |
| Энергопотребление | 255 Вт |
| Масса | 230 кг |