

МОДЕЛЬ СМУ600-3



Описание

Пневматические стенды предназначены для испытания изделий на прочность и функционирование при воздействии на них многократных ударных импульсов ускорения. Ударный импульс создается путем свободного падения ударного стола с закрепленным на нем изделием на наковальню с последующим подъемом стола за счет пневмопривода.

ОСОБЕННОСТИ

- Стенды обеспечивают требуемую частоту ударных импульсов за счет высокого быстродействия пневмопривода.
- Стабильность параметров ударных импульсов: длительности, амплитуды и формы обеспечивается за счет автоматического контроля высоты подъема стола, контроля и регулирования усилия в каждом пневматическом цилиндре и стабильности свойств формователей импульсов.
- Стенды обеспечивают отработку цикла испытания в автоматическом режиме: автоматический подъем на заданную высоту, автоматический сброс, запись параметров ударного импульса с требуемой дискретностью и контроль поля допуска импульса по амплитуде ускорения.
- Автоматическая блокировка работы стендов при замене формователей, предотвращает аварийные ситуации. Стенды оснащены серийными пневматическими цилиндрами с большим рабочим ресурсом и запорно-распределительной арматурой производства компании SMC.
- Конструкция стендов предусматривает замену пневматических цилиндров без разборки самих стендов. Стенды могут проектироваться под конкретные Т.Э. Заказчика.

Технические характеристики:

Размер ударного стола, (Д×Ш), 600×600
мм

Скорость стола перед ударом, м/с, не более	3
Грузоподъемность, кг	300
Амплитуда ударного импульса, g	5÷350
Диапазон воспроизведения длительностей ударного импульса, по уровню 10% пикового значения ускорения, мс	3÷25
Нестабильность пикового значения ускорения, %	10
Частота ударов, Гц	0÷2
Давление воздуха, МПа	0,8
Расход воздуха, м ³ /мин	2
Габаритные размеры, ШхДхВ, м	0,8х0,8х0,9
Масса, кг	2000