

Машина гибки и резки жесткого кабеля Winton RD5 CNC



Преимущества установки гибки и резки жесткого кабеля Winton RD5 CNC под управлением ПК:

- Рабочая система Windows® Professional.
- ПК на базе Intel Pentium® Processor.
- Компьютер управляет движением по осям .
- Автоматическая заправка кабеля, длина бесконечна.
- Держатель отпускает кабель после осуществления последней операции гибки (программируемый).
- X,Y,Z к L,R,A с переключением.
- Программа для просмотра и проверки (в объеме) выполнения изгиба изделия, выводится на дисплей 3D модель.
- Неограниченное количество программ для изделий, хранение в памяти установки.
- Все приводы электрические, серво-приводы (гибка, поворот, подача).
- Пневматическое питание цанги и зажима.
- Подпружиненная обратная компенсация.
- CW (RH) и CCW (LH) механизм гибки и вращения.

(На фото установка с опциями "ручная дисковая пила" и "удаленный пост управления".)

Особенности установки гибки и резки жесткого кабеля Winton RD5 CNC:

Контроль угла изгиба	Управляется компьютером, макс. 64 изгиба на каждом изделии
Энкодер	Высокое разрешение
Угловой изгиб главный комутатор	Датчик приближения, бесконтактный
Панель управления/ Дисплей	Цветной дисплей высокого разрешения

Технические характеристики установки гибки и резки жесткого кабеля Winton RD5 CNC:

Максимальный размер гибко-жесткого кабеля	6.350 мм (0.250")
Максимальная повторяемость движения	$\pm 0,05$ мм (.002") по длине (L), $\pm 0.1^\circ$ по углу вращения (R), и $\pm 0.1^\circ$ по углу изгиба (A)
Угол вращения изгиба, Максимальный	191°
Максимальный диаметр изгиба	25.4 мм (1")
Максимальная длина изделия	Неограниченна (600 мм (24") с разъемом)
Скорость гибки, Градусов/Сек.	180
Скорость вращения, Градусов/Сек.	360
Скорость подачи, мм/сек.	610 мм (24 дюйма)